

专业设备制造企业制造云排名

发布日期: 2025-09-21

在传统生产方式中，ERP系统负责处理销售定单管理、应收帐管理和应付帐管理等事务。而如果由车间凭经验进行排产，有的甚至采用“好做先做”或“先来先做”的策略，则会让组织生产很难达到计划预期的效果，更难达到缩短生产周期之目的，所以MES系统的重要性得到了体现。MES系统产生生产计划、物料需求计划以及许多其它的文档，包括车间生产所需的加工单等。然后将这些命令信息下发给车间，管理工人怎样执行与何时执行，保障工厂的规律运转。MES的设备监控主要是对设备信息的管理；专业设备制造企业制造云排名

MES系统通过控制包括物料、设备、人员、流程指令和设备在内的所有工厂资源，优化从定单到产品完成的整个生产活动。通过运用MES系统，企业以少量的投入，生产出符合质量要求的产品，实现连续均衡地生产。MES系统通过与ERP、集控系统、物流自动化等系统的集成，为企业搭建一个生产制造集成平台，实现对生产全流程的管控。在ISA-SP95标准中定义了MES的功能边界，以其作为定义工厂MES系统业务边界的基础，并结合工厂的自身特点来划定MES系统的业务边界范围。专业设备制造企业制造云排名MES系统可汇总通过工序报告传送的成果信息；

信息集成MES系统的基础为装置DCS等控制系统数据，其信息载体为MES实时及关系数据库，从而能够构建企业整体公用工程物理模型。

统计平衡即MES系统中的统计平衡功能能够为多个部门提供关键计量点的监控以及查询功能，其中涉及到的部分包括车间、计量以及生产调度等。除此之外，MES的应用能够根据业务的实际需求而生成相应的报表。

计量监控是指在企业能源管理的过程中，MES系统所具备的计量监控功能能够根据介质的不同类型而建立一个与之相应的统计平衡模型。根据实际业务的情况对企业车间、装置等能耗进行平衡计算。

能源结算主要目的在于将经过平衡后的数据进行发布，用户半年可以通过报表及页面的查询方式对相关数据进行了解。然后通过ERP接口将经过平衡后的数据提供至ERP系统，开始进行财务结算的相关工作。

MES从上个世纪90年代开始发展，起初主要是在自动化程度比较高的行业得到广泛应用，如汽车、半导体电子等，同时也在食品饮料、工程机械、大型离散装配、家电行业得以推广。自动化设备商仍是MES市场的主流供应商，并且目前未能形成类似ERP行业的SAP这样的寡头。尽管许多ERP厂商虽然也尝试进入MES行业，但是市场拓展效果不佳。很显然，对资源管理轻车熟路的ERP厂商，对现场控制系统、数据采集，有着与生俱来的生疏和规避，所以市面上对MES系统供应商的选择依旧偏向专业MES厂商。MES以订单驱动作为主导生产模式，从而快速响应客户化定

制产品的生产；

随着国内外经济环境的变化，中国制造业对信息化、数据化的需求不断增加，企业更加注重精益生产、柔性制造。MES系统（制造执行系统）作为中层执行层，需求也呈现出快速增长的态势。相比较国外MES，我国MES行业发展历程较短，市场刚刚兴起，通过借鉴外国先进MES厂商的发展模式，根据下设备厂商需求，专门研制符合国内制造业的MES系统。MES在发达国家已实现产业化，并出现了一批带头企业。国内企业现状规模较小，竞争力较弱，但由于国内制造业MES使用率较低，所以市场弹性较足，加之国内软件型人才成本较低和软件服务企业更加了解制造业生产流程，因此国内快速成长出一批MES企业。操作人员可以直接选择流程图中的作业模块。MES系统就可自动实施对应的软件程序供用户使用；专业设备制造企业制造云排名

MES生产管理系统后，信息反应速度加快，库存压力得到缓解。专业设备制造企业制造云排名

目前比较先进的MES系统在设计之初运用面向对象技术，将整个产品的软件部分彻底地分为两部分：不涉及数据库系统平台的程序开发部分，与封装了数据库操作系统和底层技术大部分细节的功能套件部分。通过使用功能套件，应用开发人员在开发过程中可不必深入理解数据库系统操作和应用程序底层的细节，利用套件提供的接口即可访问和操作网络系统资源和数据库系统，从而大幅度降低了应用系统开发的难度，缩短了开发周期。并且因为功能套件的使用，使得应用层面开发与系统无关，为产品未来升级和修改打下良好的基础。专业设备制造企业制造云排名

公司简介上海甄一科技有限公司（以下简称“甄一科技”）成立于2020年4月13日，孵化自国内先进的IT咨询公司“汉得信息”（股票代码：300170）。公司前身是上海汉得信息技术股份有限公司（以下简称“汉得信息”）的一步制造云事业部（以下简称“甄一团队”）。公司专注为制造企业提供一站式的数字化工厂和供应链深度协同服务。旗下产品“一步云”分为“SCM供应链深度协同”和“数字工厂”两大模块，分别面向大型制造业终端企业或品牌商以及成长型制造企业。“一步云”以“1+N”为中心思想，“1”，即大型制造业终端企业，“N”即围绕终端制造企业的成长型企业。通过平台，共享生产计划、生产进度、质量情况、入库情况等。“1”实时掌握采购订单真实备货情况，获取订单等更多维度的准确信息，驱动整体协作效率的提升，深度管理供应链。在“N”的层面，更易于其向智能制造转型。该产品旨在打通工厂内部以及跨工厂供应链的业务节点，驱动整体协作效率的提升。2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化、供应链领域，经过十余年的沉淀与发展，甄一科技服务的客户群体已覆盖整车与汽配、家电及装配、电子配件、纺织服装等行业。